CONTENUTO DELLA CONFEZIONE
1 Flacone SBlack – Addditivo per incisione con laser Co2
1 Paio guanti monouso

DESCRIZIONE
Liquido di colore grigio/nero, non velenoso,, non tossico se non ingerito direttamente. Non infiammabile nelle normali condizioni d'uso, ma infiammabile se esposto direttamente a fiamma o corpo incandescente. Non pericoloso nel normale uso. Si consiglia comunque l'uso di Dpi (Occhiali, guanti, mascherina) nel caso di uso continuo e prolungato in ambienti chiusi e non aerati artificialmente.

COMPOSIZIONE
Il prodotto SBlack non ha componenti per i quali si renda obbligatoria una scheda tecnica di sicurezza.

PRESCRIZIONI
- Non fumare
- Non usare su corpi caldi o incandescenti
- Non usare per l'incisione se non completamente asciutto

PRECAUZIONI
Precauzioni prima dell'uso:
- Se possibile preparare il composto in ambiente aerato o chiuso con circolazione d'aria naturale
- Pulire il pezzo da incidere, eliminando grassi o residui di sporco da lavorazioni precedenti
- Usare solo pennelli puliti a setole morbide

Precauzioni durante l'uso:
- Indossare i guanti protettivi monouso in dotazione
- Possibilmente e per individui particolarmente sensibili, o per usi continui oltre le 2 ore, usare protezioni per gli occhi e mascherine per la respirazione
- Agitare bene il flacone con il tappo ben chiuso
- Aprire il flacone evitando di respirare direttamente i vapori
- Non usare vicino a fonti di calore dirette
- Coprire la superficie da incidere con una passata senza tornare indietro. Per stendere un'altra mano di prodotto e rendere lo spessore più alto e quindi la marcatura più evidente, procedere con la seconda mano dopo la completa asciugatura della prima.

Precauzioni dopo l'uso
- Eliminare i residui di polvere derivati dalla pulizia del prodotto dal piano di lavoro
- Se la pulizia finale viene eseguita con carta assorbente, eliminarla secondo quanto previsto dalle norme vigenti
- I residui della pulizia e l'acqua usata non sono inquinanti per l'ambiente. Possono essere smaltiti tramite la rete fognaria
-

IN CASO DI INCIDENTE
- Nel caso di contatto con la pelle, il prodotto non presenta pericolo, ma consigliamo di lavare con acqua e sapone. Non usare detergenti alcalini o acidi
- Il prodotto non genera vapori nocivi. Se respirato intensamente può provocare ca-

pogiri e nausee temporanei
- Nel caso di contatto con gli occhi, sciacquare subito con acqua e usare un collirio per la pulizia. Se del caso consultare un medico.

MODO D'USO

Istruzioni d'uso:

- Predisporre un piano di lavoro di dimensioni adeguate e pulito da sporco o altri agenti chimici
- Indossare i mezzi di protezione consigliati o preferiti
- Agitare bene il flacone subito prima dell'uso. Il prodotto forma un deposito che deve essere miscelato
- Si consiglia di versare la parte prevista di prodotto da usare un un contenitore basso e largo al fine di miscelare meglio con il pennello durante la stesa
- Il prodotto dopo steso, forma una pellicola autolivellante. Nel caso la superficie trattata presentasse irregolarità o pennellate non stese, procedere alla diluizione del prodotto con alcool e stendere un'altra mano
- Attendere la completa asciugatura della superificie trattata - il prodotto assume un colore leggermente più chiaro che allo stato liquido -
- Richiudere subito il flacone per evitare l'evaporazione di parte del prodotto
- Posizionare il pezzo da trattare nella macchina laser e procedere con la marcatura

CONSIGLI SUI PARAMETRI DA USARE

Per la marcatura laser con Sblack, si consiglia si usare il laser con bassa velocità e alta potenza. Per esempio:

Tipo Laser Co2	Velocità (mm/s)	Potenza (%)
40 W	10	100
60 W	20	80/90
80 W	20	70/80

Non tutti i tipi di acciaio reagiscono in modo uguale al trattamento con il laser. Sblack è stato testao su acciaio inox e acciaio cromato. Per tutti gli altri tipi di materiali si consiglia di eseguire dei test di prova prima di eseguire la lavorazione principale.

ATTENZIONE: Adeguare la potenza e i parametri di incisione alle caratteristiche di spessore e composizione del materiale da incidere. Potenze elevate su materiali particolarmente sottili provocano la bruciatura e deteriorazione del supporto da incidere.